



Fiche Technique – Édition du : 26/11/2020

DÉCAPANT SANS SOLVANTS CHLORÉS
POUR PEINTURES, Y COMPRIS POUDRES, VERNIS, RÉSINES, RÉSINES UV, GRAFFITIS
REVÊTEMENTS MONOCOMPOSANTS, BICOMPOSANTS, THERMODURCISSABLES.
DÉCAPANT PUISSANT, GELIFIÉ,
UTILISABLE SUR SURFACES VERTICALES
ÉLIMINATION DE RÉSIDUS DE STYRÈNE SUR MOULES D'INJECTION PLASTIQUE

iBiotec® DECAP 1000

DESCRIPTION

DÉCAP 1000 a été spécifiquement développé pour le nettoyage et le décapage des empreintes de moules. Il est recommandé pour l'élimination des agents de mise en oeuvre lors d'opérations de moulage par injection : il élimine les silicones, silicones peignables, esters, cires mais également les amalgames de minéraux tels que les stéarates utilisés en mélange avec les granulés de polystyrène et de polyamides.

DÉCAP 1000 convient également pour l'élimination des dépôts générés par les process. En cas de refroidissement brutal des moules, les constituants des plastiques de faible masse moléculaire - Oligomères - se figent moins vite que leurs homologues de masse moléculaire élevée et se déposent à la surface des moules.

DÉCAP 1000 élimine tous les résidus, mais aussi les traces d'oxydation, il ne génère pas de corrosion. **DÉCAP 1000** convient également pour le nettoyage des événements mais aussi les guides d'éjecteurs.

MODE D'UTILISATION

Appliquer le produit sur les moules à nettoyer. Laisser agir quelques minutes. Essuyer afin d'éliminer les résidus dissous. Dangereux en présentation aérosol. Respecter les précautions d'emploi, les phrases de sécurité figurant sur l'emballage, se reporter à la fiche de donnée de sécurité. Usage strictement professionnel.

DÉCAP 1000 EST GARANTI SANS CHLORURE DE MÉTHYLÈNE.

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES

CARACTÉRISTIQUES	NORME ou MÉTHODE	VALEURS	UNITÉS
Aspect	Visuel	fluide thixotrope	-
Couleur	NF M 07.003 ASTM D 156	bleu	cotation
Odeur	Olfactif	parfum	-
Masse volumique à 20°C	ISO 12.155	905	g/L
Températures d'utilisation	-	-10°C +80°C	-

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT ACTIF

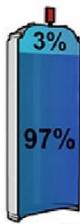
CARACTÉRISTIQUES	NORME OU MÉTHODE	VALEURS	UNITÉS
Temps d'écoulement coupe 3 à 25°C	ISO 2431	58	sec
Point d'auto inflammation	ASTM E 659	supérieur à 200	°C

indice d'acide la	ISO 6618	0,0	mg/(KOH)/L
Teneur en cendres sulfatées	NFT 60 144	0,0	%
Teneur en impuretés supérieures à 5µ	FTMS 791 3005	0	nb/ml

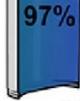
PRÉSENTATION



**DLU
ÉTENDUE À
5
Ans**



3% PROPULSEUR ININFLAMMABLE



97% PRODUIT ACTIF

N^{os} D'UTILISATIONS X3
 Gaz atmosphérique ininflammable d'origine naturelle
 Garanti sans Butane Propane COV extrêmement inflammable
 Garanti sans HFC gaz fluorés à effet de serre
 Directive F.Gaz 5017.2014

Aérosol 650 ml



**iBiotec
DECAP 1000
NETTOYANT
POUR EMPREINTES
DE MOULES**

CLEANING OF MOLDS CAVITIES
 ŚRODEK CZYSZCZĄCY
 DO WYKROJÓW FORM

Tec Industries Service

code article 514247
fiche de données de sécurité 114089

**FABRIQUÉ
EN FRANCE**

iBiotec® Tec Industries®Service
 Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
 Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engagera à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.